## Excenter-Schneckenverdrängerpumpe



Die Excenter-Schneckenverdrängerpumpe wurde bereits in den 30-er Jahren erfunden. Das Förderprinzip ist ein wandernder Hohlraum, der durch die Drehung des Schneckenrotors im gummierten Stator entsteht.

Vorteil: die Pumpe ist selbstansaugend und hinten, wo der Druck in der Pumpe entsteht, sind weder Lager noch Dichtungen verbaut.

Bevorzugtes Einsatzgebiet: dicke Gülle, lange Rohrleitungen, regelbare Fördermengen, zur Beschickung von Separatoren.

Pumpen von 1-5 I/U eignen sich in Kombination mit einem Frequenzumrichter hervorragend zur Beschickung von Separatoren.



- individuelle Auslegung
- wahlweise Packung oder Gleitringdichtung
- Stator aus NBR, auf Anfrage CB und EPDM möglich
- Rotor wahlweise Edelstahl, chromiert oder Werkzeugstahl
- Auslegung auf 2 bar Arbeitsdruck, andere Auslegungen möglich
- ab Flanschgröße 125 mm wahlweise Kombiflansch (DIN) oder MZ-Flansch
- weitere Motorgrößen auf Anfrage

Pumpentyp	Kugeldurchgang	Leistung	Drehzahl	Fördermenge	Arbeitsdruck	Anschlüsse
LYCC-601	35 mm	1,5 kW	70 U/min	4,2 m³/h ( 70 l/min ) 1l/U	2,0 bar	DN100 / PN16
LYCC-601	35 mm	2,2 kW	148 U/min	8,8 m³/h ( 148 l/min ) 1l/U	2,0 bar	DN100 / PN16
LYCC-601	35 mm	3,0 kW	210 U/min	12,6 m³/h ( 210 l/min ) 1l/U	2,0 bar	DN100 / PN16
LYCC-601	35 mm	4,0 kW	150 U/min	9 m³/h (150 l/min ) 1l/U	2,0 bar	DN100 / PN16
LYCC-641	68 mm	4,0 kW	100 U/min	18 m³/h ( 300 l/min ) 3l/U	2,0 bar	DN125 / PN16
LYCC-641	68 mm	5,5 kW	100 U/min	18 m³/h ( 300 l/min ) 3l/U	2,0 bar	DN125 / PN16
LYCC-641	68 mm	7,5 kW	148 U/min	26 m³/h ( 444 l/min ) 3l/U	2,0 bar	DN125 / PN16
K100G	79 mm	4,0 kW	147 U/min	35,3 m³/h ( 588 l/min ) 4l/U	2,0 bar	DN125/ PN16
K110G	88 mm	4,0 kW	98 U/min	31,7 m³/h ( 529 l/min ) 5,4l/U	2,0 bar	DN150 / PN16
K110G	88 mm	5,5 kW	147 U/min	47,6 m³/h ( 794 l/min ) 50,4l/U	2,0 bar	DN150 / PN16

Die Fördermenge ist errechnet aus Kammervolumen x Drehzahl. In der Praxis sind die Werte geringer.

Engelader Straße 5

D-38723 Seesen

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

