

Hydraulisch angetriebene Tauchpumpe



- vielseitig einsetzbar
- qualitativ hochwertig verarbeitet
- sehr leistungsstark
- leicht zu handhaben
- leicht zu transportieren
- für Schlüfzbetrieb geeignet
- Pumpengehäuse und Flügel aus verschleißfestem Stahl
- feuerverzinkt
- robuste Bauweise
- geeignet für Schlepper-, LKW-, Bagger-, Frontlader Hydraulik oder Hydroaggregat je nach Pumpentyp

Modell	Mini	1 D	1 R	2 R	3 R	3 S	4 S
max. Förderleistung l/min.	800	2000	3000	5000	6000	12000	17500
max. Förderhöhe m	30	25	35	30	25	35	35
benötigter Hydraulikdurchfluss l/min.	38	30	50	65	80	130	165
benötigter hydraulischer Druck bar	200	160	210	200	240	340	350
Anschluss Druckrohr	2" AG	3" AG	3" AG	Perrot V-Teil 133	Perrot V-Teil 159	Perrot V-Teil 159	MZ-Vierkantflansch 8"
Gewicht kg	6,2	15	17	39	52	70	85
Ø Druckrohr	50	75	75	125	150	150	200

Einsatzbereiche



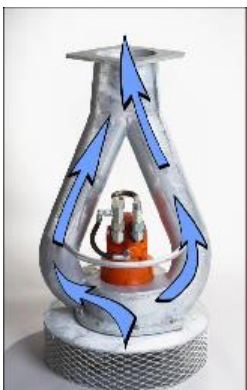
Landwirtschaft

- Pumpen von Rinder- und Schweinegülle
- Bewässerung

Hochwasserschutz/Feuerwehr

- Leerpumpen von Kellern
- Löschwasserförderung

Hohe Leistung durch Ejektor Prinzip



Das drei-schaufelige Laufrad gibt abwechselnd Förderimpulse an die beiden Förderrohre. Damit wird die zu pumpende Flüssigkeit abwechselnd zum Treib- oder zum Saug- bzw. Fördermedium.

Sprechen Sie uns an!
 Wir beraten Sie gern.

Lothar Becker Agrartechnik GmbH
 Engelader Straße 5
 D-38723 Seesen

Telefon: + 49 (0) 5381 94220-0
 Fax: + 49 (0) 5381 94220-99
 E-Mail: info@becker-seesen.de
 Internet: www.becker-seesen.de

