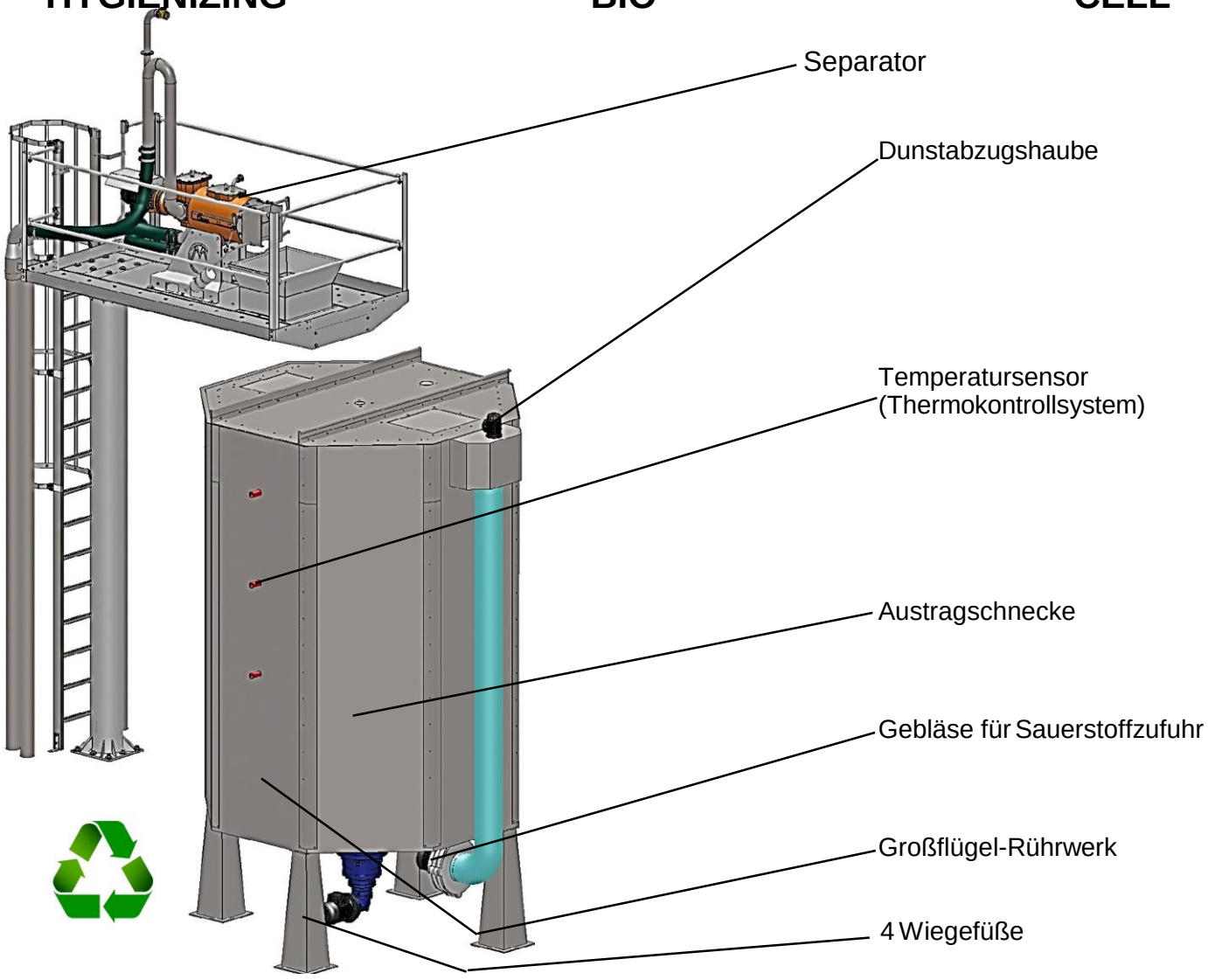
AGRARTECHNIK
LOTHAR BECKER

HYGIENISIERTECHNIK ZUR ENTKEIMUNG VON FESTSTOFFEN AUS RINDERGÜLLE

HBC

HYGIENIZING **BIO** **CELL**



Model	Großvieheinheit	Gesamtabmessung (mm)	Getriebemotor-Leistung (kW)
HBC 500	300 – 700	2700 x 2700 x 3000	5,5
HBC 1000	800 – 1500	2700 x 2700 x 4700	6,7
HBC 2500	2000 - 3000	4100 x 4100 x 4300	10,7

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Innovatives System für die Tierhaltung

HBC ist ein automatisches System, dass in der Lage ist die Feststoffe aus separierter Gülle zu hygienisieren, um diese als eine einfache und sichere Einstreu für Milchkühe zu nutzen. Der prozentuale Anteil der Trockenmasse und die Kapazität können durch den Betreiber festgelegt werden. Die Flexibilität und absolute Sicherheit, dass pasteurisiertes Material gewonnen wird, sorgt für höchste Sicherheit in Liegeboxen für Milchkühe und folglich erhöhte Milchqualität.

Gewinnung von hygiensierter Einstreu aus separierter Rindergülle

Keine Verwendung von Stroh als Einstreu

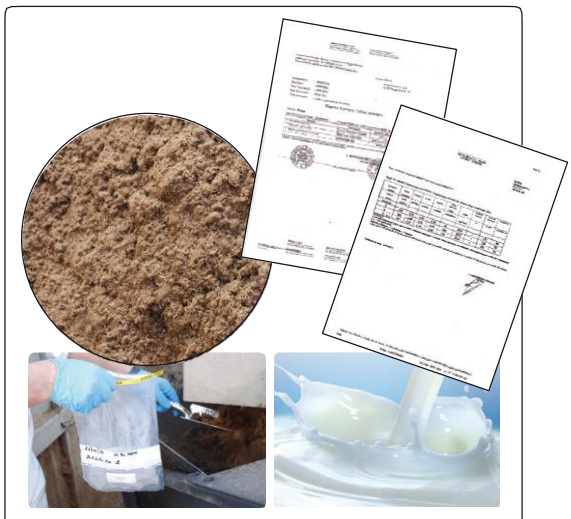
Dadurch erhebliche Kosteneinsparung!

Gesunde Kühe

Gesunde Milch

Vorzüge:

- Kostenersparnis
- kontinuierlicher Einsatz
- gleichbleibende Qualität
- einfache Bedienung
- Fernbedienung möglich
- Niedriger Energieverbrauch
- verbesserte, ökonomische Nutzung der Gülle
- keine zusätzliche Lagerhaltung
- extrem geringe Gesamtabmessung
- Datenaufzeichnung



Analysen / Labortests

Lothar Becker Agrartechnik GmbH
Triftstr. 46
38723 Seesen

Telefon: +49 (0) 5381 94220-0
Mail: info@becker-seesen.de
Web: www.becker-seesen.de