AGRARTECHNIK
LOTHAR BECKER

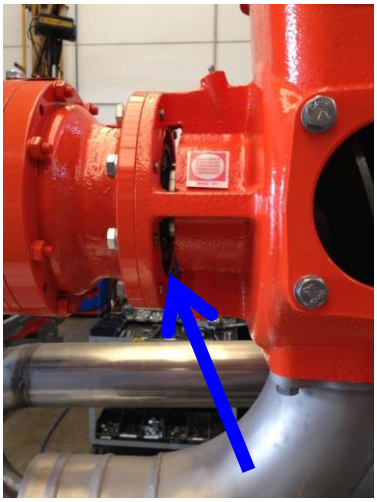
Separatoren

Wir bieten an:

Separationsanlagen für

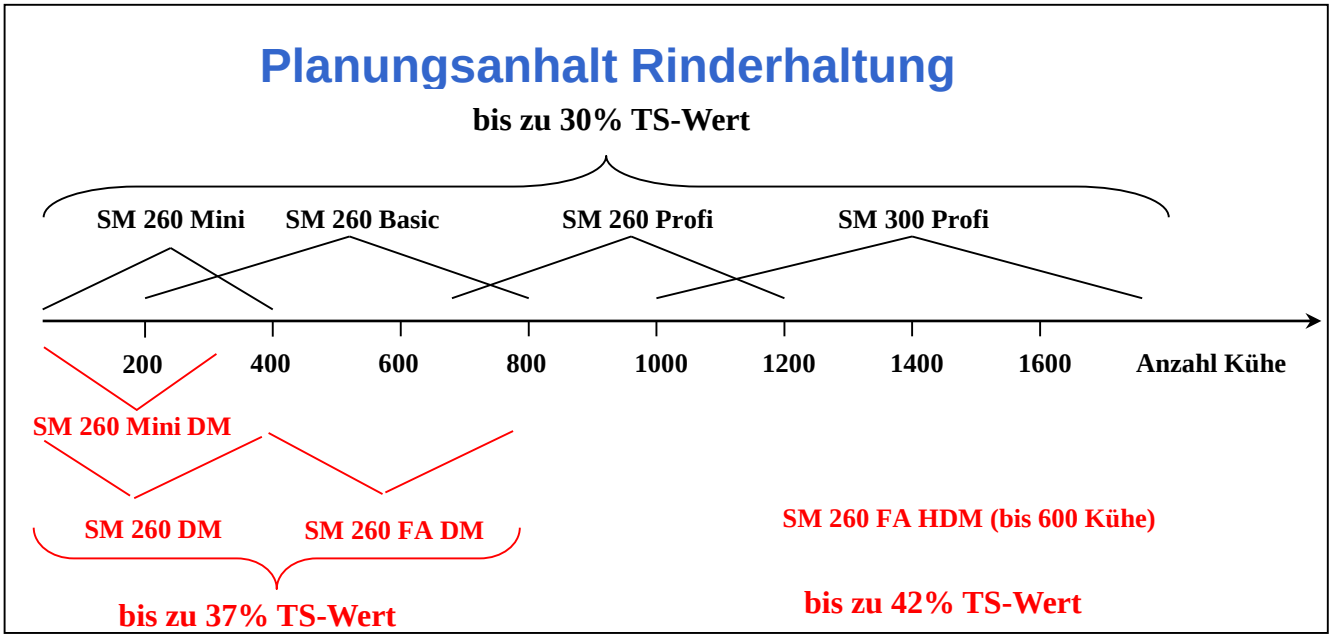
- Rinder- und Schweinegülle
- Biogassubstrat/Gärrest
- Medien der Papierindustrie
- Beddingsystem/Gewinnung von Einstreu mit TS-Gehalt bis zu 42%

Besondere technische Lösungen



Sichtfenster Dichtungskontrolle

Vordere Lagerung ab Version Profi



Typ	Motorleistung	Ausführung	Kapazität	Max. erreichbarer TS-Gehalt
SM 260 MINI	3 kW	BASIC	4,5-18 m³/h*	bis zu 30%*
SM 260 BASIC	4 kW	BASIC	4-50 m³/h*	bis zu 30%*
SM 260	4 kW	PROFI	4-50 m³/h*	bis zu 30%*
SM 300	5,5 kW	PROFI	6-72 m³/h*	bis zu 30%*
SM 260 Mini DM	5,5 kW	DRY MATTER	4-6 m³/h*	bis zu 37%*
SM 260 DM	5,5 kW	DRY MATTER	4-22 m³/h*	bis zu 37%*
SM 260 FA DM	7,5 kW	DRY MATTER	4-42 m³/h*	bis zu 37%*
SM 260 FA HDM	11 kW	DRY MATTER	2 - 12 m³/h*	bis zu 42 %*

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

*ca. Wert bei Frischgülle, kann erheblich abweichen

Lothar Becker Agrartechnik GmbH
Triftstr. 46
38723 Seesen

Telefon: +49 (0) 5381 94220-0
Mail: info@becker-seesen.de
Web: www.becker-seesen.de