



**Aus welchem Grund Sie auch separieren wollen –
wir haben die Lösung**

**Plug and Play Version (mobile Separationseinheit)
bestehend aus:**

- Grundgestell verzinkt incl. Stapleraufnahme
- selbstansaugende Kreiselpumpe 5,5 kW als Zuführpumpe, alternativ Schneckenpumpe
- CRI-MAN Separator 5,5 kW SM 300/75 Profi
- Kreiselpumpe 2,2 kW für das Presswasser
- schwenkbare Förderband ca. 2,2 kW für den Feststoff
- Schaltkasten/ Steuerung



Alle umseitigen Separatoren können in die transportable Einheit integriert werden.

Separator Mini 260:

- für kleinere Leistung von 4 – 18 m³/h
- 3 kW
- mit TS-Gehalt bis zu 30 %



Separator SM 260 Basic:

- für mittlere Leistung von 4 – 50 m³/h
- 4 kW
- mit TS-Gehalt bis zu 30%



Separator SM 300 Profi:

- für große Leistung 6 – 72 m³/h
- 5,5 kW
- mit TS-Gehalt bis 30 %

Separatoren zur Einstreugewinnung für Liegeboxen (Bedding)

Separator SM 260 DM:

- Leistung von 6 – 22 m³/h
- 5,5 kW
- mit TS-Gehalt bis 37 %

Separator SM 260 FA DM :

- Leistung von 5 – 32 m³/h
- 7,5 kW
- mit TS-Gehalt bis 37 %

Separator SM 260 FA HDM:

- Leistung bis 12 m³/h
- 11 kW
- mit TS-Gehalt bis 42 %



Unterkonstruktionen für ortsfesten Einbau sind ebenfalls lieferbar.



Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Sprechen Sie uns an!
Wir beraten Sie gern.

Lothar Becker Agrartechnik GmbH
Engelader Straße 5
D-38723 Seesen

Telefon: + 49 (0) 5381 94220-0
Fax: + 49 (0) 5381 94220-99
E-Mail: info@becker-seesen.de
Internet: www.becker-seesen.de

